

Спецификация № 2 от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г. к договору № 68-КС от 16.04.2020 г.

Покупатель - АО «РПМ»  
Поставщик - АО «Ярославский ВРЗ «Ремтутьмаш»

Код СКМТР	Управляющий проектом	Наименование Товара	Код ОКОФ	Марка, чертеж	ГОСТ, ОСТ, ТУ, ТО	Сорт, размер	Ед. измерен	Количество	Цена за ед. без НДС руб.	Ставка НДС	Сумма НДС, руб.	Цена за ед. с НДС руб.	Стоимость Товара всего с НДС, руб.	Предприятие производитель
1	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
4577200015	ЦДН	Платформа с унифицированным съёмным оборудованием для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсоопальной решётки	330.30.20.31.120	ПМ-820 с УСО	-	-	шт.	136	3 689 966,16	20%	100 367 079,28	4 427 959,39	602 202 477,04	АО «Ярославский ВРЗ «Ремтутьмаш» (7603030907)
								136					602 202 477,04	

Общая стоимость Товара, поставляемого по настоящей спецификации с учетом НДС составляет 602 202 477,04 руб. (Шестьсот два миллиона двести две тысячи четыреста семьдесят семь руб. 04 коп.)

Адреса выборки товара - г. Ярославль, ул. 4-я Пролетарская, д. 3.

Условия настоящей спецификации применяются к отношениям сторон, возникшим с \_\_\_\_\_ в соответствии с п.2 ст.425 ГК РФ.

**Требования к платформам с унифицированным съёмным оборудованием для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсоопальной решётки ПМ-820 с УСО.**

Нормативные документы,  
согласно которым установлены  
требования

ОСТ 32.80-97 «Машины путевые. Окрашивание. Общие технические условия»;  
ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;  
ГОСТ 9238-2013 «Габариты железнодорожного подвижного состава и приближения строений (с Поправкой)»;  
ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;  
ГОСТ 32216-2013 «Специальный железнодорожный подвижной состав. Общие технические требования»;  
ГОСТ 33200-2014 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия»;  
ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колес 1520 мм. Общие технические условия»;  
ГОСТ 10791-2011 «Колеса цельнокатанные. Технические условия»;  
Регламент Таможенного Союза ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава»;  
ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования»;  
ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования».

#### Технические и функциональные характеристики

##### Общие характеристики

Платформа с установкой УСО (унифицированным съёмным оборудованием) для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсоопальной решётки (далее – Платформа) применяется при ремонте железнодорожного пути.

Платформа используется в составе укладочного (разборочного) поезда для укладки путевой решётки при строительстве новых железных дорог и для смены путевой решётки при капитальном ремонте пути, закрытого для движения поездов по принятым в путевом хозяйстве технологическим процессам.

Унифицированное съёмное оборудование предназначено для крепления пакетов звеньев рельсоопальной решётки, погруженных на платформы, для безопасного транспортирования их, перетягивания пакетов по платформам и временного стыкования звеньев при укладке пути, а также закрепления пакетов при передвижениях Платформы в процессе укладки, когда транспортные крепления сняты.

##### Основные технические характеристики

##### Состав Платформы и конструктивное устройство

Платформа состоит из следующих основных узлов:

- 4-х осной платформы для перевозки материалов и оборудования для ремонтов пути, имеющей сертификат РС ФЖТ (Регистра сертификации на федеральном железнодорожном транспорте), с металлическим настилом пола;
- съёмного оборудования для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсоопальной решётки, состоящего из двух порталов, четырёх рамок с роликами, тормоза, ящика для комплектующих;
- Платформа оборудована:
  - автосцепными устройствами типа СА-3 с обеих сторон;
  - тормозом автоматическим;
  - тормозом стояночным;
  - тележками двухосными;
  - комплектом запасных частей, инструмента, принадлежностей и материалов (ЗИП), необходимых для проведения технического обслуживания и текущего ремонта;

Подготовка поверхностей и окраска Платформы, а также её деталей и узлов соответствует ОСТ 32.80-97 «Машины путевые. Окрашивание. Общие технические условия».

Платформа окрашена в соответствии с извещением 32 ЦВ 43-2018 об изменении «Схемы окраски в фирменном стиле ОАО «РЖД» идентификации вагонов собственности Центральной дирекции инфраструктуры от 14.08.2018 №ЦДН-1104 (приложение № 1.1.2 к аукционной документации). На раме Платформы прикреплен табличка, содержащая наименование завода-производителя, условное обозначение Платформы и её порядковый номер, год и месяц выпуска. На одной из внешних стоек портала нанесены надписи, содержащие число звеньев в пакете и скорость следования в составе поезда.

Все комплектующие изделия, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, имеют сертификаты соответствия или декларации о соответствии РС ФЖТ.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» - УХЛ 1.

## Показатели назначения

Наименование параметра	Значение
Ширина колеи, мм	1520
Габарит Платформы в транспортном положении по ГОСТ 9238-2013 «Габариты железнодорожного подвижного состава и приближения строений (с Поправкой)»	1-Т
Габаритные размеры Платформы, мм:	
- база	9720
- длина по осям автосцепных устройств	14620
- высота настила от УВГР (уровень верха головки рельса)	1316
Время установки (снятия) комплекта транспортных креплений двумя рабочими, мин	4
Производительность, метры перевезенных рельсовых звеньев в год	4200
Количество платформ, необходимое для перевозки одного пакета, шт., при длине звеньев:	
- 25 м	2
- 12,5 м	1
Максимальная разность высот соседних платформ с установленным оборудованием (не загруженных) от УВГР, мм	30
Время закрепления (или раскрепления) пакета двумя рабочими, мин	4
Расчётная скорость движения платформ с установленным оборудованием (не нагруженных или с пакетом) в составе укладочного или разборочного поезда, км/ч	80
Допускаемая скорость соударения платформ с установленным оборудованием (не нагруженных или с пакетом), км/ч	3
Расчётная скорость перетягивания пакетов, км/ч	3,6
Минимальный радиус кривой, при котором допускается перетягивание пакетов, м	400
Минимальный радиус вписывания в кривые при транспортировании пакетов, м	250
Наличие навигационного оборудования для определения дислокации вагона	имеется
Характеристики перевозимых пакетов рельсовых звеньев:	
Колея, мм	1520
Типы рельсов	P50, P65, P75
Шпалы	деревянные (длиной)
Количество звеньев в пакете, шт.:	
- с деревянными шпалами и перевернутым нижним звеном и рельсами типа P50, P65; P75	6
- с железобетонными шпалами на лыжах или перевернутым нижним звеном с рельсами всех типов длиной 12,5 и 25 м	6

## Комплектность поставки

- 4-х осная платформа для перевозки материалов и оборудования;
- съёмное оборудование для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсошпальной решётки;
- комплект запасных частей, инструмента, принадлежностей и материалов ЗИП в соответствии с документацией завода-производителя;
- руководство по эксплуатации завода-производителя;
- руководство по пуску, регулированию и обкатке Платформы завода-производителя;
- паспорт завода-производителя;
- формуляр завода-производителя;
- копия сертификата РС ФЖТ на Платформу.

## Требования безопасности товара

Платформа должна соответствовать:

- общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
  - общим техническим требованиям по ГОСТ 32216-2013 «Специальный железнодорожный подвижной состав. Общие технические требования»;
  - руководящему документу по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм, утвержденному Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества Протоколом от «19-20» октября 2017 г. № 67;
  - Правилам надзора за воздушными резервуарами подвижного состава железных дорог Российской Федерации, утвержденным МПС России 04 августа 1998г. ЦТ-ЦВ-ЦПТ-581;
  - Техническому регламенту таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» ТР ТС 001/2011.
- Наличие сертификата соответствия РС ФЖТ на Платформу.

#### Требования к качеству товара

Покупные комплектующие, предназначенные для изготовления деталей и узлов Платформы, в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя на поставку, должны иметь гарантийные сроки, соответствующие гарантийным срокам Платформы.

Качество покупных комплектующих гарантируется техническими условиями на их поставку.

Нормативы периодичности проведения плановых видов ремонтов по единичному критерию календарной продолжительности эксплуатации:

- от постройки до первого депоовского ремонта, не менее 5 лет;
- от капитального ремонта до первого депоовского ремонта, не менее 5 лет;
- от депоовского до следующего планового ремонта, не менее 5 лет;

Гарантийные сроки по отдельным узлам и деталям должны составлять при условии соблюдения норм и правил:

Кузов, рама – до капитального ремонта (КР);

Рама тележки – до капитального ремонта (КР);

Ось по ГОСТ 33200-2014 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия» – 8,5 лет с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю;

Колесные пары по прочности соединения деталей (оси, колесного центра, колеса) по ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колес 1520 мм. Общие технические условия» – 10 лет с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю;

По качеству монтажа буксовых узлов – до плановой ревизии при условии разборки узла или агрегата и его дефектоскопии;

Подшипники буксовых узлов – согласно технических условий;

Цельнокатанные колеса по ГОСТ 10791-2011 «Колеса цельнокатанные. Технические условия» – на весь срок службы до предельного износа с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю;

Буксы (корпус и крышки) по изломам и трещинам – на весь срок службы;

Рессорное подвешивание (винтовые пружины) – до планового вида ремонта при условии разборки узла или агрегата и его дефектоскопии с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю;

Окраска машин – до депоовского ремонта с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю;

Быстроизнашиваемые узлы и агрегаты – согласно технических условий завода-производителя.

#### Требования к упаковке, отгрузке товара

##### Требования упаковки

Все знаки и надписи на Платформе, их расположение, форма и шрифты должны соответствовать требованиям чертежа для Платформы, а также альбому «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колес 1520мм» №632-2011 ПКБ ЦВ и требованиями Технического регламента ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (статья 4 п.13).

Знаки и надписи необходимо наносить на обе стороны Платформы.

Платформы должны быть окрашены в соответствии со «Схемами окраски в фирменном стиле ОАО «РЖД» и идентификации вагонов собственности Центральной дирекции инфраструктуры, утвержденные ОАО «РЖД» от 25 октября 2016 г. (приложение № 1 к спецификации).

К хребтовой балке рамы Платформы должна быть приварена фирменная табличка завода-изготовителя, содержащая: его товарный знак; марку стали основных несущих элементов рамы; заводской номер вагона; год выпуска.

Платформы, прошедшие сертификацию, должны быть маркированы знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза. Знак обращения продукции наносить на фирменную табличку, рядом с товарным знаком завода-изготовителя, а также на кузов – черной краской.

Наличие радиозлектронной маркировки крупных литьих деталей тележки, колесных пар и кузова – по согласованию с заказчиком.

##### Требования к транспортированию и хранению

Консервация Платформы, запасных частей, инструмента и принадлежностей перед отправкой заказчику должна соответствовать ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования», вариант защиты ВЗ-4, вариант внутренней упаковки ВУ-0, срок защиты:

- изделия в условиях хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» – 6 месяцев с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю;

- запасных частей, инструмента и принадлежностей в условиях хранения 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» – 12 месяцев с даты перехода права собственности на Товар к Покупателю.

Платформа поставляется без упаковки. Защита КУ-0 по ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования». Запасные части, инструмент и принадлежности укладываются в ящик для их транспортирования, категория упаковки КУ-1 по ГОСТ 23170-78 «Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования».

Подпись сторон:

Поставщик:

Акционерное общество

«Ярославский вагоностроительный завод «Ремпутьмаш»



С.П. Пшенишник

Покупатель:

Акционерное Общество

«Калужский завод «Ремпутьмаш»

А.В. Белокопытов



График поставки Товара

Покупатель - АО «РПМ»  
Поставщик - АО «Ярославский ВРЗ «Ремпутьмаш»

№ п/п	Управляющий проектом	код СКМТР	Бизнес-код	Наименование Товара	ГОСТ, ОСТ, ТУ, ТО	Марка, чертеж	Сорт, размер	Ед. измерения	Количество	Цена за ед. с НДС руб.	Стоимость Товара всего с НДС, руб.	Срок поставки	Получатель, адрес
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	ЦДИ	4577200015	001.2012.200 03696	платформа с унифицированным съемным оборудованием для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсошпальной решетки	-	ПМ-820 с УСО	-	шт.	40	4 472 686,26	178 907 450,40	Сентябрь 2020 г.	Эксплуатационное вагонное депо Войновка- структурное подразделение Свердловской дирекции инфраструктуры - структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО "РЖД", 625053, Тюменская область, г.Тюмень, ул. 30 лет Победы, 127, код грузополучателя 6188, ОКПО грузополучателя 01086742, станция Войновка, код станции 790408
2	ЦДИ	4577200015	001.2012.200 03705	платформа с унифицированным съемным оборудованием для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсошпальной решетки	-	ПМ-820 с УСО	-	шт.	48	4 472 686,26	214 688 940,48	Август 2020 г.	Эксплуатационное вагонное депо Красноярск Восточный - структурное подразделение Красноярской дирекции инфраструктуры - филиала ОАО "РЖД", 662520, Красноярский край, г. Красноярск, Березовский район, код грузополучателя 7287, ОКПО грузополучателя 90378185, станция Красноярск-Восточный, код станции 890201
3	ЦДИ	4577200015	001.2012.200 03689	платформа с унифицированным съемным оборудованием для перевозки пакетов рельсовых звеньев рельсошпальной решетки	-	ПМ-820 с УСО	-	шт.	48	4 472 686,26	214 688 940,48	Июль 2020 г.	Эксплуатационное вагонное депо Хабаровск 2 - структурное подразделение Дальневосточной дирекции инфраструктуры - структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры - филиала ОАО "РЖД", 680032, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Проспект 60 лет Октября, 65, код грузополучателя 2403, ОКПО грузополучателя 67918167, станция Хабаровск 2, код станции 970001

Поставщик:

Акционерное Общество  
«Ярославский вагоноремонтный завод  
«Ремпутьмаш»



С.П. Пшенишнюк

Покупатель

Акционерное Общество  
«Калужский завод «Ремпутьмаш»

А.В. Белокопытов